
			Supporto:	Acciaio e Alluminio			Posizione dell'imbarcazione:				Refit carena												
			Data:	Note: Ciclo di risanamento per zone limitate																			
			M/Y																				
			Barca																				
Numero delle mani	Codice del prodotto	Descrittiva del prodotto	Vol % Sol.	spessore film umido in µ per mano	spessore film secco in µ per mano	Intervallo ricopertura								Resa mq/lt	Diluyente	%	N° carta abrasiva Riferimento 3M	Mq	Consumo				
						10		15		20		30											
						min	max	min	max	min	max	min	max										
Preparazione della superficie			Lavaggio ad alta pressione con acqua dolce, asportare le pitture in fase di distacco																				
discatura o carteggiatura di urruvidimento			Zone con ciclo da ripristinare																				
			2	967/001	BOEROGUARD	87	180	150	24		18		16		12		3	693	5				
			Ricoprire dopo 6 ore con																				
1	628/051	MISTRAL FONDO	32	185	60			12	---	8	---	6	---	7	703	10							
Carteggiare ad umido con Scotch Brite	2/.....	Antivegetativa	50	125	60	24		24		24		12		6,5	703	0/5						
Per le applicazioni a rullo aumentare le mani fino al raggiungimento dello spessore richiesto in specifica																							

			Supporto:	Acciaio / alluminio			Posizione dell'imbarcazione:				Opera morta									
			Data:				Note: (1) la resa è riferita a lt. per mq. (2) Tempo di carteggiabilità. Lo spessore del film umido tiene conto della diluizione consigliata. Lo spessore del film secco è inteso come valore medio può variare ± 10%													
			M/Y																	
			Commessa:																	
	Numero delle mani	Codice del prodotto	Descrittiva del prodotto	Vol % Sol.	spessore film umido in µ per mano	spessore film secco in µ per mano	Intervalli ricopertura								Resa mq/lt	Diluyente	%	N° carta abrasiva Riferimento 3M	Mq	Consumo
							10		15		20		30							
							min	max	min	max	min	max	min	max						
Preparazione della superficie	Asportare il ciclo vecchio che presenta anomalie																			
discatura o carteggiatura di urruvidimento	1	967/001	BOEROGUARD	87	180	150	24		18		16		12		3	693	5	40	80	
		--	EPOLIGHT REFIT	100	5/10 mm	5/10 mm			6 (2)		4(2)		3(2)		5/10 (1)		--	80	120	
	1-2	962/---	EPOPLY	50	280	125	24	4gg	20	3gg	12	3gg	8	2gg	2	693	15	240	320	
				o																
	1	655/001	FUTURA UC	50	138	60	18	3gg	15	2gg	12	2gg	8	1gg	6	696	25	240	320	
	2	684/.....	CHALLENGER H.	40	150	40	12	48(2)	10	36(2)	8	24(2)	5	18(2)	7	697	25/30	400-600 dry	800 - 1000	
			o																	
	2	668/...	FUTURA	50	135	50	24	48(2)	12	36(2)	8	24(2)	2	12(2)	7	697	25/30	Wet		

			Supporto:	Acciaio / Alluminio				Posizione dell'imbarcazione:				Coperta							
			Data:					Note: (10) Per bassi spessori di Epodeck si può miscelare con Epomar fino ad un rapporto 1/1 dopo averli catalizzati separatamente. (1) la resa è riferita a lt. per mq. (2) Tempo di carteggiabilità. Lo spessore del film umido tiene conto della diluizione consigliata. Lo spessore del film secco è inteso come valore medio , può variare ± 10%											
			Cantiere:																
			Commessa:																
Preparazione della superficie	Numero delle mani	Codice del prodotto	Descrittiva del prodotto	Vol % Sol.	spessore film umido in µ per mano	spessore film secco in µ per mano	Intervallo ricopertura								Resa mq/lt	Diluyente	%	N° carta abrasiva Riferimento 3M	
							10		15		20		30						
							min	max	min	max	min	max	min	max					
Vedi procedura	1	653/171	DELTA 2000	47	115	50	12	3gg	8	3gg	6	3gg	4	2gg	7	693	10	180	240
	--	600/071	EPODECK (10)	100	10 mm	10 mm			36	48 (2)	24	36 (2)	18	24 (2)	10 (1)		--	40	80
	1	636/051	DELTA UC HB o	53	325	150	24	4gg	20	3gg	18	3gg	8	2gg	2,5	693	15		
	1	967/001	BOEROGUARD	87	250	150	24		18		16		12		3,5	693	5		
NB: Se si rendesse necessario prima della posa delle doghe interporre in foglio di compensato marino applicare una mano di resina West Sistem sia sul Delta UC HB o Boeroguard ed una sul legno dopodichè aggiungere la resina epossidica additivata con l'addensante idoneo ed interporla fra i due supporti.																			
Posa delle doghe in Teak																			



Numero delle mani		Codice del prodotto	Descrittiva del prodotto	Vol % Sol.	spessore film umido in µ per mano	spessore film secco in µ per mano	Intervalli ricopertura								Resa mq/lt	Diluyente	%	N° carta abrasiva Riferimento 3M	Mq	Consumo		
							10		15		20		30									
							min	max	min	max	min	max	min	max								
Preparazione della superficie		Lavaggio ad alta pressione con acqua dolce, asportare le vecchie pitture in fase di distacco																				
carteggiatura di irruvidimento con grana grossa		1	653/171	DELTA 2000	47	115	50	4	8	4	6	2	4	1,5	3	7	693	10	180	240		
		2	622/002	SCIROCCO B.CO	50	125	60	24		24		24		12		6,5	703	0 / 5				
		3	642/---	CORSA per i colorati	50	125	60	24		24		24		12		6,5	703	0 / 5				